

Tubería PE DRISCOPEX® Serie 1700

DRISCOPEX® Serie 1700 Tubería HDPE Rayas De Minería



La tubería HDPE DRISCOPEX® está disponible para cubrir sus necesidades de conformidad con los estándares de productos ASTM D3035 o ASTM F714.

Producido sólo a partir del material para tubería HDPE de más alta clasificación, la tubería DRISCOPEX® Serie 1700 está fabricada a partir de resina PE4710 según se incluye en PPI-TR4 y es conocida por su durabilidad, y resistencia química y a la abrasión

Aplicaciones de la tubería HDPE de rayas de minería DRISCOPEX®:

- ✓ Oro
- ✓ Cobre
- ✓ Arena
- ✓ Plata
- ✓ Carbón
- ✓ Hierro
- ✓ Caliza
- ✓ Fosfato
- ✓ Agua de proceso
- ✓ Supresión de polvos
- ✓ Lechada de proceso
- ✓ Extracción de agua de minas

Propiedades físicas del material de tubería de la serie DriscoPlex®

Propiedad	Estándar	Valor típico†
Designación del material	ASTM F714	PE4170
Clasificación celular	ASTM D3350	445574C (negro)
Densidad [4]	ASTM D1505	0.960 g/cc (negro)
Índice de fusión [4]	ASTM D1238	0.08 g/10 min
Coefficiente de flexión [5]	ASTM D790	>120,000 psi
Resistencia a la tracción [5]	ASTM D638 Type IV	>3500 psi
SCG (PENT) [7]	ASTM F1473	>500 horas
HDB a 73°F (23°C) [4]	ASTM D2837	1600 psi
Color; Estabilizador ultravioleta [C] [E]	ASTM D3350	Negro Color con estabilizador ultravioleta

Ésta no es una especificación de producto y no garantiza ni establece valores específicos mínimos o máximos o la tolerancia de fabricación del material o los productos de tubería que van a suministrarse. Los valores obtenidos del análisis de muestras tomadas del producto de tubería pueden diferir de estos valores típicos.

Tubería PE DRISCOPEX® Serie 1700

Una raya de color doble para identificación de DR

Color de la raya	Café	Blanco	Rojo	Oro	Gris	Naranja	Azul	Morado	Verde	Rosa
DR	6	7	9	11	13.5	15.5	17	21	26	32.5

Los coeficientes de dimensiones seleccionados para tubo 1700 DriscoPlex® (Tamaños y DR adicionales disponibles. Comuníquese con Performance Pipe)

IPS		DR 17			DR 15.5			DR 13.5			DR 11			DR 9			DR 7		
ASTM F714 PR		PR = 125 psi			PR = 135 psi			PR = 160 psi			PR = 200 psi			PR = 250 psi			PR = 330 psi		
Tamaño del tubo en pulgadas	Diámetro externo en pulgadas	Mínimo de la pared	Promedio de Diámetro Interno	Peso	Mínimo de la pared	Promedio de Diámetro Interno	Peso	Mínimo de la pared	Promedio de Diámetro Interno	Peso	Mínimo de la pared	Promedio de Diámetro Interno	Peso	Mínimo de la pared	Promedio de Diámetro Interno	Peso	Mínimo de la pared	Promedio de Diámetro Interno	Peso
		pulg.	pulg.	libras/pie	pulg.	pulg.	libras/pie	pulg.	pulg.	libras/pie	pulg.	pulg.	libras/pie	pulg.	pulg.	libras/pie	pulg.	pulg.	libras/pie
2	2.375	0.140	2.078	0.43	0.176	2.002	0.53	0.176	2.002	0.53	0.216	1.917	0.64	0.264	1.815	0.77	0.339	1.656	0.95
3	3.50	0.206	3.063	0.94	0.259	2.950	1.16	0.259	2.951	1.16	0.318	2.826	1.39	0.389	2.675	1.66	0.500	2.440	2.06
4	4.50	0.265	3.938	1.55	0.333	3.793	1.92	0.333	3.794	1.92	0.409	3.633	2.31	0.500	3.440	2.75	0.643	3.137	3.40
6	6.625	0.390	5.798	3.36	0.491	5.585	4.15	0.491	5.584	4.15	0.602	5.349	5.00	0.736	5.065	5.96	0.946	4.619	7.37
8	8.625	0.507	7.550	5.69	0.639	7.271	7.04	0.639	7.270	7.04	0.784	6.963	8.47	0.958	6.594	10.11	1.232	6.013	12.50
10	10.75	0.632	9.410	8.83	0.796	9.062	10.93	0.796	9.062	10.93	0.977	8.679	13.16	1.194	8.219	15.70	1.536	7.494	19.42
12	12.75	0.750	11.160	12.43	0.944	10.748	15.38	0.944	10.749	15.38	1.159	10.293	18.51	1.417	9.746	22.08	1.821	8.889	27.31
14	14.00	0.824	12.253	14.98	1.037	11.801	18.54	1.037	11.802	18.54	1.273	11.301	22.32	1.556	10.701	26.63	2.000	9.760	32.93
16	16.00	0.941	14.005	19.57	1.185	13.487	24.22	1.185	13.488	24.22	1.455	12.915	29.15	1.778	12.231	34.78	2.286	11.154	43.01
18	18.00	1.059	15.755	24.77	1.333	15.173	30.65	1.333	15.174	30.65	1.636	14.532	36.89	2.000	13.760	44.02	2.571	12.549	54.43
20	20.00	1.176	17.507	30.58	1.481	16.859	37.84	1.481	16.860	37.84	1.818	16.146	45.54	2.222	15.289	54.34	2.857	13.943	67.20
22	22.00	1.294	19.257	37.00	1.630	18.545	45.79	1.630	18.544	45.79	2.000	17.760	55.10	2.444	16.819	65.75	3.143	15.337	81.32
24	24.00	1.412	21.007	44.03	1.778	20.231	54.49	1.778	20.231	54.49	2.182	19.374	65.58	2.667	18.346	78.25	3.429	16.731	96.77
26	26.00	1.529	22.759	51.67	1.926	21.917	63.95	1.926	21.917	63.95	2.364	20.988	76.96	2.889	19.875	91.84			
28	28.00	1.647	24.508	59.93	2.074	23.603	74.17	2.074	23.603	74.17	2.545	22.605	89.26	3.111	21.405	106.51			
30	30.00	1.765	26.258	68.80	2.222	25.289	85.14	2.222	25.289	85.14	2.727	24.219	102.47	3.333	22.934	122.27			
32	32.00	1.882	28.010	78.28	2.370	26.975	96.87	2.370	26.976	96.87	2.909	25.833	116.58	3.556	24.462	139.12			
34	34.00	2.000	29.760	88.37	2.519	28.661	109.36	2.519	28.660	109.36	3.091	27.447	131.61						
36	36.00	2.118	31.510	99.07	2.667	30.347	122.60	2.667	30.346	122.60	3.273	29.061	147.55						
42	42.00	2.471	36.761	134.84	3.111	35.404	166.88	3.111	35.405	166.88	3.818	33.905	200.84						
48	48.00	2.824	42.013	176.12	3.556	40.462	217.96												
54	54.00	3.176	47.266	222.90	4.000	45.520	275.86												

Este folleto de producto sólo tiene por objeto la referencia. No debe utilizarse en lugar de la asesoría de un ingeniero profesional certificado. Los valores nominales de presión y la clase de presión se basan en una temperatura de operación de hasta 80 °F. Nominal de presión se basa en un factor de diseño de 0.63 según PPI TR-41. El diámetro interior promedio se calcula usando el diámetro exterior nominal y la pared mínima más 6% para usarse en la estimación de los flujos de líquidos. El diámetro interno real variará. Al diseñar los componentes para ajustarse al diámetro interno del tubo, consulte sus dimensiones y tolerancias en la especificación aplicable de fabricación de tubos. Tiene a su disposición más información en www.performancepipe.com