

Tubería PE DRISCOPEX® Serie 1000

DRISCOPEX® Serie 1000 Tubería HDPE Gran Diámetro Industrial



La tubería HDPE DRISCOPEX® está disponible para cubrir sus necesidades de conformidad con los estándares de productos ASTM D3035 o ASTM F714 y NSF/ANSI 61.

Producido sólo a partir del material para tubería HDPE de más alta clasificación, la tubería DRISCOPEX® Serie 1000 está libre de plomo y se fabrica a partir de resina PE4710 aprobada por NSF-61/Anexo G según se incluye en PPI-TR4

Ventajas de la tubería DRISCOPEX® HDPE:

- ✓ Durable
- ✓ A prueba de fugas
- ✓ Flujo excelente
- ✓ Aumento lento
- ✓ Libre de fatiga
- ✓ Resistente a impactos
- ✓ Instalación sin zanjas
- ✓ Radio de curvatura
- ✓ Resistente a las sustancias químicas
- ✓ Protección UV
- ✓ Flexibilidad
- ✓ Medioambiental

Rayas de color opcionales para identificar la aplicación

Color	Aplicación
Verde	Agua de desecho
Morado	Efluente tratado, agua recuperada
Blanco – Gris – Café	Especificado por el cliente

El producto estándar es negro sólido sin rayas.
Opcional 4 rayas individuales

Tubería PE DRISCOPEX® Serie 1000

Propiedades físicas del material de tubería de la serie DriscoPlex®		
Propiedad	Estándar	Valor típico†
Designación del material	ASTM F714	PE4170
Clasificación celular	ASTM D3350	445574C (negro)
Densidad [4]	ASTM D1505	0.960 g/cc (negro)
Índice de fusión [4]	ASTM D1238	0.08 g/10 min
Coefficiente de flexión [5]	ASTM D790	>120,000 psi
Resistencia a la tracción [5]	ASTM D638 Type IV	>3500 psi
SCG (PENT) [7]	ASTM F1473	>500 horas
HDB a 73°F (23°C) [4]	ASTM D2837	1600 psi
Color; Estabilizador ultravioleta [C] [E]	ASTM D3350	Negro Color con estabilizador ultravioleta

Esta no es una especificación de producto y no garantiza ni establece valores específicos mínimos o máximos o la tolerancia de fabricación del material o los productos de tubería que van a suministrarse. Los valores obtenidos del análisis de muestras tomadas del producto de tubería pueden diferir de estos valores típicos.

Tamaños adicionales y DR disponible. Póngase en contacto con Performance Pipe o visite www.performancepipe.com

Los coeficientes de dimensiones seleccionados para tubo 1000 DriscoPlex® (Tamaños y DR adicionales disponibles. Comuníquese con Performance Pipe)																
IPS		DR 21			DR 17			DR 13.5			DR 11			DR 9		
ASTM F714 PR		PR = 100 psi			PR = 125 psi			PR = 160 psi			PR = 200 psi			PR = 250 psi		
Tamaño del tubo en pulgadas	Diámetro externo en pulgadas	Minimo de la pared	Promedio de Diámetro Interno	Peso	Minimo de la pared	Promedio de Diámetro Interno	Peso	Minimo de la pared	Promedio de Diámetro Interno	Peso	Minimo de la pared	Promedio de Diámetro Interno	Peso	Minimo de la pared	Promedio de Diámetro Interno	Peso
		pulg.	pulg.	libras/pie	pulg.	pulg.	libras/pie	pulg.	pulg.	libras/pie	pulg.	pulg.	libras/pie	pulg.	pulg.	libras/pie
26	26.00	1.238	23.375	42.36	1.529	22.759	51.67	1.926	21.917	63.95	2.364	20.988	76.96	2.889	19.875	91.84
28	28.00	1.333	25.174	49.13	1.647	24.508	59.93	2.074	23.603	74.17	2.545	22.605	89.26	3.111	21.405	106.51
30	30.00	1.429	26.971	56.40	1.765	26.258	68.80	2.222	25.289	85.14	2.727	24.219	102.47	3.333	22.934	122.27
32	32.00	1.524	28.769	64.17	1.882	28.010	78.28	2.370	26.976	96.87	2.909	25.833	116.58	3.556	24.462	139.12
34	34.00	1.619	30.568	72.44	2.000	29.760	88.37	2.519	28.660	109.36	3.091	27.447	131.61	3.778	25.991	157.05
36	36.00	1.714	32.366	81.21	2.118	31.510	99.07	2.667	30.346	122.60	3.273	29.061	147.55	4.000	27.520	176.07
42	42.00	2.000	37.760	110.54	2.471	36.761	134.84	3.111	35.405	166.88	3.818	33.905	200.84			
48	48.00	2.286	43.154	144.38	2.824	42.013	176.12									
54	54.00	2.571	48.549	182.73	3.176	47.266	222.90									

Este folleto de producto sólo tiene por objeto la referencia. No debe utilizarse en lugar de la asesoría de un ingeniero profesional certificado. Los valores nominales de presión y la clase de presión se basan en una temperatura de operación de hasta 80 °F. Nominal de presión se basa en un factor de diseño de 0.63 según PPI TR-41. El diámetro interno promedio se calcula usando el diámetro exterior nominal y la pared mínima más 6% para usarse en la estimación de los flujos de líquidos. El diámetro interno real variará. Al diseñar los componentes para ajustarse al diámetro interno del tubo, consulte sus dimensiones y tolerancias en la especificación aplicable de fabricación de tubos. Tiene a su disposición más información en www.performancepipe.com